Общество с ограниченной ответственностью
«Норд-Экспертиза»
Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору
№ ДЭ-00-011656 (НХ) от 11.06.2010 г.
167018, РК, г. Сыктывкар, ул. Мира, д. 2/1, ком. 16 ИНН/КПП 1121018766/112101001
для почты: 167000, РК, г. Сыктывкар, ул. Гаражная, д. 9, оф. 404 ОГРН 1091121000684
тел./факс: (8212) 29-10-85, 29-33-45; e-mail: nord-expertiza@mail.ru; сайт: www.rosteh11.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 13/2012-ТД

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОБСЛЕДОВАНИЯ

на
горизонтальный стальной резервуар

Наименование (тип, марка):	**РГС-75**
Позиционный №:	**6**
Заводской №:	**-**
Место установки:	**ДЭС «Окунево», с. Окунев Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми**
Владелец:	**ООО «Республиканская Генерирующая Компания»**

Директор

П.П. Фомин

«25» 12 2012 г.

г. Сыктывкар, 2012

СОДЕРЖАНИЕ

1.Вводная часть	3
1.1.Основание для проведения обследования	3
1.2.Сведения об экспертной организации	3
1.3.Сведения об экспертах и специалистах, проводивших обследование	3
1.4.Сведения о наличии разрешительных документов на право проведения обследования	3
2.Перечень объектов, на которые распространяется действие заключения	4
3.Сведения о заказчике	4
4.Цель обследования.	4
5.Краткая характеристика и назначение объекта обследования	4
6.Результаты проведенного обследования.	5
7.Заключение	6
Приложение 1. Перечень нормативно-технической документации.	7
Приложение 2. Программа работ по проведению обследования	8
Приложение 3. Заключение №58-12 визуального и измерительного контроля.	10
Приложение 4. Заключение №58-12 по ультразвуковой толщинометрии	12
Приложение 5. Заключение №58-12 по ультразвуковому контролю качества сварных соединений	15
Приложение 6. Заключение №58-12 измерения твердости металла	16
Приложение 7. Заключение № 58-12 по цветной дефектоскопии	17
Приложение 8. Ведомость дефектов, выявленных в процессе обследования	18
Приложение 9. Общий вид резервуара РГС-75 Поз. № 6 ДЭС «Окунево» ООО «Республиканская Генерирующая компания»	20
Приложение 10. Схема неразрушающего контроля с указанием выявленных дефектов резервуара РГС-75 Поз. № 6 ДЭС «Окунево» ООО «Республиканская Генерирующая компания»	21
Приложение 11. Перечень средств измерения	22
Приложение 12. Копии лицензии, удостоверений специалистов, протоколов проверки знаний ПБ, свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля	23

1. Вводная часть

1.1.Основание для проведения обследования:

1.1.1.Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997 г. (с изменением).

1.1.2.Договор №08-2010 от 07.12.2010г. (Задание №4 от 04.07.2012 г.) между экспертной организацией ООО «Норд-Экспертиза» г. Сыктывкар и организацией ООО «Республиканская Генерирующая Компания» г. Ухта.

1.2.Сведения об экспертной организации:

Наименование организации	Общество с ограниченной ответственностью «Норд-Экспертиза» (ООО «Норд-Экспертиза»)
Руководитель организации	Директор Фомин Павел Петрович
Юридический адрес Почтовый адрес	167018, Россия, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. Мира, 2/1, оф. 16 167000, Россия, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. Гаражная, д. 9, оф. 404
Телефон	(8212) 29-33-45, 27-63-14
Факс	(8212) 29-10-85
E-mail	nord-expertiza@mail.ru

1.3.Сведения о специалистах, проводивших обследование:

Ф.И.О.	Состав экспертной группы	Область аттестации, № удостоверения, кем, когда выдано	Срок действия до
1	2	3	4
Сенников Александр Николаевич	Специалист НК	Ультразвуковой, капиллярный, течеискание, тепловой, визуальный и измерительный контроль, II уровень, удостоверение №0009-10-2427, НОАП «АЦ «НИКИМТ», от 03.03.2011г.	03.03.2014г.
		Проверка знаний правил безопасности Ростехнадзора, удостоверение №0009-10-2427 НОАП «АЦ «НИКИМТ» от 03.03.2011г. (протокол проверки знаний по промышленной безопасности №№14-11, 15-11 от 03.03.2011 г.).	03.03.2016г.
Плашков Павел Николаевич	Специалист НК	Визуальный и измерительный, II уровень, ультразвуковой контроль, I уровень, удостоверение №34-12084-2011, ООО НУЦ «Качество», от 27.04.2011	27.04.2014г.
		Проверка знаний правил безопасности Ростехнадзора, удостоверение №34-12084-2011, ООО НУЦ «Качество», от 20.04.2011 (протокол проверки знаний по промышленной безопасности № 489 от 20.04.2011 г. выдан Московским МТУ по технологическому и экологическому надзору Ростехнадзора)	20.04.2016г.
Примечание – Копии удостоверений представлены в Приложении 12.			

1.4.Сведения о наличии разрешительных документов на право проведения обследования:

№ п/п	Наименование документа
1	Лицензия № ДЭ-00-011656 (НХ), выданная Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору. Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности (проведение экспертизы проектной документации на разработку, строительство, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте; проведение экспертизы зданий и сооружений на опасном производственном объекте; проведение экспертизы иных документов, связанных с эксплуатацией опасных производственных объектов). Срок действия лицензии с 11.06.2010 по 11.06.2015.
2	Свидетельство об аттестации Лаборатории неразрушающего контроля №58А250305. Проведение контроля оборудования и материалов неразрушающими методами при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции и техническом диагностировании объектов котлонадзора, систем газоснабжения (газораспределения), подъемных сооружений, оборудования нефтяной и газовой промышленности, оборудования взрывопожароопасных и химически опасных производств. Выдано независимым органом по аттестации лабораторий неразрушающего контроля ЗАО НПО «Техкранэнерго». Срок действия свидетельства с 01.10.2010 по 01.10.2013 г.
Примечание – Копии разрешительных документов представлены в Приложении 12.	

2. Перечень объектов, на которые распространяется действие заключения

2.1.Объектом обследования является ёмкость, работающая без избыточного давления (под налив) – наземный горизонтальный стальной резервуар хранения светлых нефтепродуктов объемом 75 м^3 (РГС - 75 (Зав. № отсутствует, Поз. № 6), принадлежащий ООО «Республиканская Генерирующая Компания», расположенный на территории ДЭС «Окунёво» по адресу: Республика Коми, Усть-Цилемский район, с. Окунев Нос.

3. Сведения о заказчике

Наименование организации	Общество с ограниченной ответственностью «Республиканская Генерирующая Компания» (ООО «Республиканская Генерирующая Компания»)
Руководитель организации	Директор Киселёв Владимир Николаевич
Юридический адрес	169300, Республика Коми, г. Ухта, ул. Губкина, д. 20
Почтовый адрес	169300, Республика Коми, г. Ухта, ул. Губкина, д. 20
Телефон/факс	(8216) 75-14-79, 75-22-32

4. Цель обследования

4.1.Оценка соответствия наземного горизонтального стального резервуара РГС - 75 (зав. № отсутствует, Поз. № 6) предъявляемым к нему требованиям нормативно-технической документации в части:

- определение технического состояния;
- определение возможности и условий дальнейшей эксплуатации.

5. Краткая характеристика и назначение объекта экспертизы

5.1.Резервуар представляет собой горизонтальную конструкцию, выполненную в виде цилиндра (резервуар наземный). Цилиндрическая обечайка соединена с двумя конусными

днищами посредствам сварки.

Резервуар оборудован люк-лазом, отпускным патрубком, на крышке люк-лаза установлен патрубок для присоединения дыхательного клапана.

Контроль за уровнем продукта в резервуаре ведётся на основании количественного учёта принятого продукта.

1		2
Общие данные		
Наименование объекта		РГС-75
Вид расположения		Наземный
Заводской номер		отсутствует
Регистрационный номер		отсутствует
Позиционный номер		6
Дата изготовления, год		нет данных
Завод-изготовитель		нет данных
Дата ввода в эксплуатацию, год		-
Срок эксплуатации, лет		-
Место установки		ДЭС «Окунево»
Параметры эксплуатации		
Рабочее давление, МПа		Гидростатическое (под налив)
Рабочая температура, ^{0}С		От -40 до +40
Рабочая среда		Светлые нефтепродукты (дизельное топливо)
Технические параметры		
Объём, м^3		75
Длина, мм		8790
Диаметр (внутренний), мм		3235
Длина днищ, мм	Днище А	440
	Днище Б	440
Форма днищ		Конусная
Данные о марке материала	Обечайка	-
	Днища А и Б	-
Номинальная толщина, мм	Обечайка	4,0
	Днища А и Б	5,0
Сведения о ремонтах		
Наименование организации		-
Дата и перечень ремонтных работ		-
Сведения о ранее выполненном обследовании		
Наименование организации		-
Дата работ		-

6. Результаты проведенного обследования

6.1.Неразрушающий контроль.

6.1.1.Визуальный и измерительный контроль (см. Приложение 3).

6.1.1.1.Основной металл обечайки и днищ с наружной стороны:

– Основной металл обечайки имеет две вмятины (1-ая: глубиной 20 мм, высотой 900 мм и длиной 450 мм, 2-ая: глубиной 20 мм, высотой 500 мм и длиной 900 мм), деформированные участки недопустимых дефектов не имеют (см. Приложение № 10);

– Наружная поверхность корпуса резервуара местами не имеет защитного лакокрасочного покрытия, что не соответствует требованиям п.1.3.4 ПТЭР и ИР;

– Остальные участки основного металла обечайки и днищ, на момент обследования, недопустимых дефектов, влияющих на дальнейшую безопасную эксплуатацию, не имеет.

6.1.1.2.Сварные соединения обечайки, днищ и швы приварки резервуарного оборудования с наружной стороны:

– Сварные соединения на момент обследования дефектов не имеют.

6.1.1.3.Результаты осмотра опорных элементов:

– Резервуар установлен на бетонных опорных элементах. Бетонные опорные элементы имеют множественные трещины. Между опорными элементами и резервуаром отсутствуют подкладочные листы, что не соответствует требованиям п.п.1, 2 ОСТ 26-2091-93.

6.1.1.4.Арматура, фланцевые и болтовые соединения:

– Дефектов на корпусах арматуры, а также в элементах фланцевых соединений не обнаружено. Местами отсутствуют крепёжные деталями (болты, гайки) фланцевых соединений, что не соответствует требованиям п. 2.6.7 ПБ 09-560-03, 5.1.10 ПБ 09-540-03.

6.1.1.5.Оборудование резервуара.

– Резервуар оборудован люк-лазом (штуцер А, Ду 600), отпускным патрубком (штуцер В, Ду 50), на крышке люк-лаза установлен патрубок для присоединения дыхательного клапана (штуцер Б, Ду 100);

– Отсутствуют замерной и приёмный патрубки, что не соответствует требованиям п. 2.6.7 ПБ 09-560-03, п.п. 4.7.3, 4.7.13 ПБ 09-540-03);

– Контроль за уровнем нефтепродукта в резервуаре ведётся на основании количественного учёта принятого продукта.

6.1.2.Ультразвуковая толщинометрия (см. Приложение 4).

6.1.2.1.Действительная толщина обечайки и днищ больше минимально допустимой.

6.1.3.Ультразвуковой контроль качества сварных соединений (см. Приложение 5).

6.1.3.1.На контролируемых участках сварных соединений дефектов не обнаружено.

6.1.4.Измерение твердости металла (см. Приложение 6).

6.1.4.1.Твердость металла элементов резервуара находится в интервале предельно допустимых значений.

6.1.5.Цветная дефектоскопия качества сварных соединений и основного металла (см. Приложение 7).

6.1.5.1.На контролируемых участках сварных соединений и основного металла дефектов не обнаружено.

7. Заключение

7.1.Резервуар горизонтальный стальной РГС-75 (зав. № отсутствует, Поз. № 6) для хранения светлых нефтепродуктов ДЭС «Окунево» **не соответствует** предъявляемым к нему требованиям нормативно-технической документации:

7.1.1.Техническое состояние - **работоспособное.**

7.1.2.Для приведения резервуара в соответствие с требованиями нормативно-технической документации требуется устранение дефектов и несоответствий, выявленных в процессе обследования (см. Приложение 8).

7.2.Рекомендации.

7.2.1.Устранение несоответствий, указанных в ведомости дефектов, выявленных в процессе обследования (см. Приложение 8).

7.2.2.Разработать технический паспорт на резервуар.

7.2.3.Провести градуировку резервуара и организовать постоянный контроль за уровнем нефтепродукта в резервуаре на основании количественного учёта принятого продукта, а также путём прямых измерений через замерной патрубок с использованием поверенного в установленном порядке метроштока.

7.2.4.Нанести Позиционный номер на резервуар в соответствии с технологической схемой.

Начальник лаборатории НК _____ А.Н. Сенников
(подпись)

Специалист по НК 2-го уровня _____ П.Н. Плашков
(подпись)

Приложение 1

Перечень нормативно-технической документации

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», № 116-ФЗ от 21.07.1997 г (с изм.).
2. ПБ 03-246-98 «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (с изм. № 1).
3. ПБ 09-540-03 «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».
4. ПБ 03-517-02 «Общие правила промышленной безопасности для организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности опасных производственных объектов».
5. ПБ 09-560-03 «Правила промышленной безопасности нефтебаз и складов нефтепродуктов».
6. ПТЭН «Правила технической эксплуатации нефтебаз».
7. ПТЭР и ИР «Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту».
8. ОСТ 26 291-94 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».
9. ОСТ 26-2091-93 «Опоры горизонтальных сосудов и аппаратов. Конструкция».
10. ИТН-93 «Инструкция по техническому надзору, методам ревизии и отбраковке трубчатых печей, резервуаров, сосудов и аппаратов нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств».
11. РУА-93 «Руководящие указания по эксплуатации и ремонту сосудов и аппаратов, работающих под давлением ниже 0,07 МПа (0,7 кгс/см^2) и вакуумом».
12. СТО 00220256-005-2005 «Швы стыковых, угловых и тавровых соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика УЗК».
13. ГОСТ Р 52630-2006 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».
14. РД 09-539-03 «Положение о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности».
15. РД 03-606-03 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю».
16. РД 03-298-99 «Положения о порядке утверждения заключений экспертизы промышленной безопасности».
17. ГОСТ 28702-90 «Контроль неразрушающий. Толщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования».
18. ГОСТ 14782-86 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые».
19. СНиП 3.03.01-87* «Несущие и ограждающие конструкции».

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО «Норд-Экспертиза»

_____ П.П.Фомин
«____» «_____» 2012 г.

М.П.

ПРОГРАММА ОБСЛЕДОВАНИЯ
на горизонтальные стальные резервуары
РГС-50, РГС-75
ДЭС «Окунево»

№ п/п	Наименование (вид) работы	Зона и объём работ	Наименование документа
1	2	3	4
1	**Работы по неразрушающему контролю металла и сварных соединений:**		
1.1	Визуальный и измерительный контроль (ВИК):		
-	визуальный контроль основного металла стенки и днищ;	100% в доступных местах с наружной стороны	Заключение визуального и измерительного контроля
-	визуальный контроль сварных соединений стенки, днищ и патрубков;	100% сварных соединений и прилегающие к ним зоны основного металла (не менее 20 мм) в доступных местах с наружной стороны	
-	определение размеров дефектов, образовавшихся в процессе эксплуатации, при изготовлении или монтаже;	100% обнаруженных дефектов	
-	измерение геометрических размеров;	Диаметр и длина цилиндрической части, диаметры патрубков	
-	проверка расположения и состояния фланцевых и болтовых соединений патрубков, отсутствие следов коррозии.	100% в доступных местах	
1.2	Ультразвуковой контроль (УК):		
-	обечайка;	по результатам ВИК, но не менее 2 участков пересечения св. швов по 250 мм в каждом направлении от точки пересечения	Заключение по ультразвуковому контролю качества сварных соединений
-	днища.	по результатам ВИК, но не менее 1 участка продольных св. швов длиной 250 мм	
1.3	Ультразвуковая толщинометрия (УЗТ):		
-	обечайка;	не менее 2 сечений на каждой обечайке по 4 точки в каждом сечении	Заключение по ультразвуковой толщинометрии
-	днища;	не менее 3-х точек на каждом из 4-х радиусов	

№ п/п	Наименование (вид) работы	Зона и объём работ	Наименование документа
1	2	3	4
1.4	Ультразвуковая твердометрия:		
-	обечайка;	не менее 4 точек измерения	Заключение измерения твердости металла
-	днища.	не менее 2 точек измерения	
1.5.	Цветная дефектоскопия:		
-	обечайка;	по результатам ВИК, сварные соединения приварки патрубков с $D_y \geq 100$ мм.	Заключение по цветной дефектоскопии
-	днища	по результатам ВИК, сварные соединения приварки патрубков с $D_y \geq 100$ мм.	
2	**Анализ результатов обследования, оформление заключения о техническом состоянии и возможности дальнейшей эксплуатации.**	резервуар	Заключение по результатам обследования

Примечание:

1. Данная программа разработана на основании:

– ПБ 03-246-98 «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».

– РД 09-539-03 «Положение о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности».

– ПБ 09-560-03 «Правила промышленной безопасности нефтебаз и складов нефтепродуктов».

2. Исполнитель (ЭО) вправе увеличить объем обследования, предусмотренного данной программой, если для объективной оценки технического состояния резервуара в ходе обследования выявится такая необходимость.

Начальник лаборатории НК _____ А.Н. Сенников
(подпись)

ООО «Норд-Экспертиза»
Заключение № 58-12
визуального и измерительного контроля

Объект контроля:	горизонтальный стальной резервуар РГС-75 Поз. № 6.
Место расположения:	ДЭС «Окунёво» ООО «Республиканская Генерирующая Компания», с. Окунёв Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми.
Марка материала:	-
Заводской №:	-
Регистрационный №:	-
Дата проведения контроля:	24.07.2012 г.
Дата ввода в эксплуатацию:	-
Методика контроля:	РД 03-606-03, ОСТ 26291-94.
Критерии оценки:	ГОСТ 8713-79, ГОСТ 5264-80, ОСТ 26291-94, РД 03-606-03, ПТЭРиИР, СНиП 3.03.01-87*.

Оборудование:

-лупа измерительная ЛИ-4, зав.№485 (поверена -30.05.2012г.);
-лупа 2,6-и кратного увеличения с подсветкой линзы;
-штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 по ГОСТ 166-89, зав.№20100310109 (поверен - 09.02.2012г.);
-рулетка, зав. №485 (поверена-09.02.2012г.);
-линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75, зав. №485 (поверена-09.02.2012г.);
-шаблон Красовского (шаблон «S»);
-универсальный шаблон сварщика УШС по ТУ 1021.338-83, зав. №485 (поверен-09.02.2012г.);
-люксметр «ТКА-Люкс», зав.№334239 (поверен -29.03.2012г.).

Резервуар в наземном исполнении. При визуальном и измерительном контроле выполнен наружный осмотр основного металла и сварных соединений элементов резервуара (обечайка, днища, опорные элементы, арматура, фланцевые и болтовые соединения, установленное оборудование). Освещённость в местах проведения неразрушающего контроля соответствует требованиям п.6.1 РД 03-606-03 «Инструкция по визуально-измерительному контролю».

1.Результаты контроля:

1.1. По результатам произведённых обмеров установлено, что горизонтальный стальной резервуар РГС-75 Поз. № 6 имеет следующие размеры (см. Таблицу 1).

Таблица 1

Наименование частей объекта	Давление, кгс/см^2	Температура, ^{0}С	Размеры, мм			Марка стали	Рабочая среда
			Диаметр	Толщина стенки	Длина (высота)		
Обечайка	под налив	-40 до +40	3235	4,0	8790	-	светлые нефтепродукты (дизельное топливо)
Днище А	под налив	-40 до +40	3235	5,0	440	-	
Днище Б	под налив	-40 до +40	3235	5,0	440	-	

1.2.Результаты осмотра основного металла обечайки и днищ.

– Основной металл обечайки имеет две вмятины (1-ая: глубиной 20 мм, высотой 900 мм и длиной 450 мм, 2-ая: глубиной 20 мм, высотой 500 мм и длиной 900 мм), деформированные участки недопустимых дефектов не имеют (см. Приложение № 10);

– Наружная поверхность корпуса резервуара местами не имеет защитного лакокрасочного покрытия (несоответствие п.1.3.4 ПТЭР и ИР);

– Остальные участки основного металла обечайки и днищ дефектов не имеют.

1.3.Сварные швы обечайки, днищ и швы приварки резервуарного оборудования.

– На момент контроля сварные соединения стенки и днищ дефектов не имеют.

1.4.Результаты осмотра опорных элементов.

– Резервуар установлен на бетонных опорных элементах, имеющих трещины. Между опорами и стенкой резервуара отсутствуют подкладные листы (несоответствие п.п.1, 2 ОСТ 26-2091-93).

1.5.Арматура, фланцевые и болтовые соединения.

– Дефектов на корпусах арматуры, а также в элементах фланцевых соединений не обнаружено. Местами отсутствуют крепёжные деталями (болты, гайки) фланцевых соединений (несоответствие п.2.6.7 ПБ 09-560-03, 5.1.10 ПБ 09-540-03).

1.6. Оборудование резервуара.

– Резервуар оборудован люк-лазом (штуцер А, Ду 600), отпускным патрубком (штуцер В, Ду 50), на крышке люк-лаза установлен патрубок для присоединения дыхательного клапана (штуцер Б, Ду 100);

– Отсутствуют замерной и приёмный патрубки (несоответствие п.2.6.7 ПБ 09-560-03, п.п. 4.7.3, 4.7.13 ПБ 09-540-03) (см. Приложение № 10);

– Контроль за уровнем нефтепродукта в резервуаре ведётся на основании количественного учёта принятого продукта.

2. Заключение:

– По результатам визуального и измерительного контроля основного металла и сварных соединений, арматуры, фланцевых и болтовых соединений, опорных элементов, установленного оборудования резервуара РГС-75 Поз. № 6 ДЭС «Окунёво», обнаружены несоответствия, рекомендуемые к устранению согласно п.1.3.4 ПТЭР и ИР, п.2.6.7 ПБ 09-560-03, п.п.4.7.3, 4.7.13, 5.1.10 ПБ 09-540-03, п.п.1, 2 ОСТ 26-2091-93 (см. Приложение 8).

Контроль выполнил:

Специалист по визуальному и измерительному контролю
2-го уровня квалификации, удостоверение
№34-12084-2011, дата выдачи 27.04.2011г. _____ П.Н. Плашков

(подпись)

ООО «Норд-Экспертиза»
ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 58-12
по ультразвуковой толщинометрии

Объект контроля:	горизонтальный стальной резервуар РГС-75 Поз. № 6.
Место расположения:	ДЭС «Окунёво» ООО «Республиканская Генерирующая Компания», с. Окунёв Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми.
Марка материала:	-
Заводской №:	-
Регистрационный №:	-
Дата проведения контроля:	24.07.2012 г.
Дата ввода в эксплуатацию:	-
Подготовка поверхности:	зачистка мест контроля до металлического блеска с шероховатостью R_z=40 мкм.
Схема контроля:	см. Приложение 10.
Методика контроля:	ГОСТ 28702-90.
Критерии оценки:	ОСТ 26291-94.
Результаты контроля:	см. таблицу 1.

Оборудование:

- ультразвуковой толщиномер А-1209, зав.№2092169 (поверен -30.05.2012г.);
- преобразователь D1771 4.0A0D12CL, зав.№1091049, (поверен -30.05.2012г.).

Таблица 1

№ точек по схеме контроля	Номинальная толщина, мм	Фактическая измеренная толщина, мм	Примечание	№ точек по схеме контроля	Номинальная толщина, мм	Фактическая измеренная толщина, мм	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	4,0	3,9		28	4,0	3,9	
2	---”---	4,0		29	---”---	4,0	
3	---”---	4,0		30	---”---	3,9	
4	---”---	4,1		31	---”---	4,0	
5	---”---	3,9		32	---”---	4,0	
6	---”---	4,0		33	---”---	3,9	
7	---”---	4,0		34	---”---	3,9	
8	---”---	4,0		35	---”---	3,9	
9	---”---	3,9		36	---”---	4,0	
10	---”---	4,0		37	---”---	3,9	
11	---”---	4,0		38	---”---	3,9	
12	---”---	4,0		39	---”---	4,0	
13	---”---	3,9		40	---”---	4,0	
14	---”---	4,1		41	---”---	4,0	
15	---”---	4,0		42	---”---	3,9	
16	---”---	4,0		43	---”---	3,9	
17	---”---	3,9		44	---”---	3,9	
18	---”---	4,1		45	---”---	3,9	
19	---”---	4,1		46	---”---	3,9	
20	---”---	4,1		47	---”---	3,8	
21	---”---	3,9		48	---”---	3,7	
22	---”---	4,0		49	---”---	4,0	
23	---”---	4,0		50	---”---	4,0	
24	---”---	4,0		51	---”---	3,8	
25	---”---	3,7	мин.	52	---”---	3,7	
26	---”---	3,8		53	---”---	3,7	
27	---”---	4,0		54	---”---	3,7	

№ точек по схеме контроля	Номинальная толщина, мм	Фактическая измеренная толщина, мм	Примечание	№ точек по схеме контроля	Номинальная толщина, мм	Фактическая измеренная толщина, мм	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
55	4,0	3,8		87	5,0	5,0	
56	---”---	3,9		88	---”---	4,9	
57	---”---	3,9		89	---”---	5,0	
58	---”---	3,9		90	---”---	5,0	
59	---”---	3,7		91	---”---	4,9	
60	---”---	3,7		92	---”---	5,0	
61	---”---	4,1		93	---”---	4,7	
62	---”---	4,1		94	---”---	4,7	
63	---”---	4,1		95	---”---	4,5	мин.
64	---”---	4,0		96	---”---	4,5	
65	---”---	4,1		97	---”---	4,5	
66	---”---	4,1		98	5,0	4,6	
67	---”---	4,0		99	---”---	4,6	
68	---”---	3,9		100	---”---	5,0	
69	---”---	3,8		101	---”---	4,9	
70	---”---	3,8		102	---”---	4,9	
71	---”---	3,8		103	---”---	5,0	
72	---”---	3,7		104	---”---	5,0	
73	---”---	3,9		105	---”---	4,9	
74	---”---	4,0		106	---”---	5,0	
75	---”---	3,9		107	---”---	5,0	
76	---”---	4,0		108	---”---	5,0	
77	---”---	3,9		109	---”---	4,9	
78	---”---	4,0		110	---”---	4,9	
79	5,0	4,8		111	---”---	4,9	
80	---”---	4,7		112	---”---	4,5	мин.
81	---”---	5,0		113	---”---	4,6	
82	---”---	5,0		114	---”---	4,5	
83	---”---	5,0		115	---”---	4,5	
84	---”---	5,0		116	---”---	4,5	
85	---”---	5,0		118*	6,0	5,6	мин.
86	---”---	5,0		121*	4,0	3,5	мин.

Примечание:

* - толщина стенки штуцеров измерялась по четырём образующим, в таблицу занесены минимальные измеренные значения.

Результаты:

По результатам замеров установлены минимальные значения действительной толщины элементов резервуара (см. Таблицу 2):

Таблица 2

Наименование элемента	Минимальная измеренная/остаточная толщина стенки, мм	Минимально допустимая толщина (по ОСТ 26291-94), мм
Обечайка	3,7	**3,2**
Днище А	4,5	**3,2**
Днище Б	4,5	**3,2**

Вывод:

Действительная толщина обечайки и днищ резервуара РГС-75 Поз. № 6 ДЭС «Окунёво» больше минимально допустимой.

Контроль выполнил:

Специалист по ультразвуковому контролю 1-го уровня квалификации, удостоверение №34-12084-2011, дата выдачи 27.04.2011г. _____ (подпись) П.Н. Плашков

Проверил:
Специалист по ультразвуковому контролю 2-го уровня квалификации, удостоверение №0009-10-2427, дата выдачи 03.03.2011г. _____ (подпись) А.Н. Сенников

ООО «Норд-Экспертиза»
ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 58-12
по ультразвуковому контролю качества сварных соединений

Объект контроля:	горизонтальный стальной резервуар РГС-75 Поз. № 6.
Место расположения:	ДЭС «Окунёво» ООО «Республиканская Генерирующая Компания», с. Окунёв Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми.
Марка материала:	-
Заводской №:	-
Регистрационный №:	-
Дата проведения контроля:	24.07.2012 г.
Дата ввода в эксплуатацию:	-
Подготовка поверхности:	зачистка зон контроля до металлического блеска с шероховатостью R_z=40 мкм.
Схема контроля:	см. Приложение 10.
Методика контроля:	ГОСТ 14782-86, СТО 00220256-005-2005.
Критерии оценки:	ОСТ 26291-94, СТО 00220256-005-2005.
Результаты контроля:	см. таблицу 1.

Оборудование:

- ультразвуковой дефектоскоп А1212, зав.№102572 (поверен -29.02.2012г.);
- преобразователь S 5096 (П 121), зав.№1030969, (поверен -29.02.2012г.).

Таблица 1

№ п/п	Тип сварного соединения	Толщина стенки, мм	Номер контролируемого шва по схеме контроля	Рабочая частота, в МГц	Угол преобразователя, град	Предельная чувствительность, мм^2	Выявленные дефекты	Оценка качества	Примечание
1	2	4	6	7	8	9	10	11	12
1	Нахлёсточное	4,0	УК1	5,0	70	0,9	Нет	годен	-
2	Нахлёсточное	4,0	УК2	5,0	70	0,9	Нет	годен	-
3	Нахлёсточное	4,0	УК3	5,0	70	0,9	Нет	годен	-
4	Нахлёсточное	4,0	УК4	5,0	70	0,9	Нет	годен	-
5	Стыковое	5,0	УК5	5,0	70	0,9	Нет	годен	-
6	Стыковое	5,0	УК6	5,0	70	0,9	Нет	годен	-

Вывод: На контролируемых участках сварных соединений дефектов не обнаружено.

Контроль выполнил:
Специалист по ультразвуковому контролю 1-го уровня квалификации, удостоверение №34-12084-2011, дата выдачи 27.04.2011г.

(подпись) П.Н. Плашков

Проверил:
Специалист по ультразвуковому контролю 2-го уровня квалификации, удостоверение №0009-10-2427, дата выдачи 03.03.2011г.

(подпись) А.Н. Сенников

ООО «Норд-Экспертиза»
ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 58-12
измерения твердости металла

Объект контроля:	горизонтальный стальной резервуар РГС-75 Поз. № 6.
Место расположения:	ДЭС «Окунёво» ООО «Республиканская Генерирующая Компания», с. Окунёв Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми.
Марка материала:	-
Заводской №:	-
Регистрационный №:	-
Дата проведения контроля:	24.07.2012 г.
Дата ввода в эксплуатацию:	-
Подготовка поверхности:	зачистка зон контроля до металлического блеска с шероховатостью R_z=40 мкм.
Схема контроля:	см. Приложение 10.
Методика контроля:	ГОСТ 22761-77, руководство по эксплуатации на твердомер ТКМ-459.
Критерии оценки:	РУА-93.
Результаты контроля:	см. таблицу 1. В таблицу 1 занесены среднеарифметические значения измерения твердости металла.

Оборудование:

- ультразвуковой твердомер ТКМ-459, зав.№11045 (поверен - 30.05.2012г.).

Таблица 1

№ точек по схеме	**14**	**18**	**22**	**26**	**28**	**30**	**46**
Твердость металла, НВ	151	132	132	152	133	134	154
№ точек по схеме	**50**	**54**	**62**	**64**	**66**	**68**	**70**
Твердость металла, НВ	135	149	154	142	144	131	156
№ точек по схеме	**72**	**74**	**76**	**78**	**82**	**91**	**93**
Твердость металла, НВ	148	143	134	150	130	142	139
№ точек по схеме	**96**	**101**	**110**	**113**	**115**	-	-
Твердость металла, НВ	131	135	128	132	126	-	-

Примечание:

При измерении твёрдости в нескольких точках за действительное значение принимается средняя арифметическая величина от суммы всех измерений.

Вывод:

Значение твёрдости металла 126-156 НВ находится в допустимых пределах для Ст3 (120-160 НВ).

Контроль выполнил:

Специалист по ультразвуковому контролю 1-го уровня квалификации, удостоверение №34-12084-2011, дата выдачи 27.04.2011г. _____ П.Н. Плашков
(подпись)

Проверил:
Специалист по ультразвуковому контролю 2-го уровня квалификации, удостоверение №0009-10-2427, дата выдачи 03.03.2011г. _____ А.Н. Сенников
(подпись)

ООО «Норд-Экспертиза»
ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 58-12
по цветной дефектоскопии

Объект контроля:	горизонтальный стальной резервуар РГС-75 Поз. № 6.
Место расположения:	ДЭС «Окунёво» ООО «Республиканская Генерирующая Компания», с. Окунёв Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми.
Марка материала:	-
Заводской №:	-
Регистрационный №:	-
Дата проведения контроля:	24.07.2012 г.
Дата ввода в эксплуатацию:	-
Подготовка поверхности:	зачистка зон контроля до металлического блеска с шероховатостью R_z=40 мкм.
Схема контроля:	см. Приложение 10.
Методика контроля:	ГОСТ 18442-80*, РД-13-06-2006.
Критерии оценки:	ОСТ 26-5-99*, РД-13-06-2006.
Результаты контроля:	см. таблицу 1.

Оборудование:

- аэрозольный дефектоскопический набор «DOBL-CHEK» фирмы «Sherwin»:
- проникающий раствор (цветной пенетрант) DP-51, годен до 12.2014г.;
- очиститель DR-60, годен до 09.2013г.;
- проявитель D-100, годен до 02.2014г.

Таблица 1

№ п/п	Номер контролируемого участка по схеме	Выявленные дефекты	Оценка качества	Примечание
1	2	3	4	5
1	ПВ1	Нет	годен	-
2	ПВ2	Нет	годен	-
3	ПВ3	Нет	годен	-

Вывод:

На контролируемых участках недопустимых дефектов не обнаружено.

Контроль выполнил:

Специалист по капиллярному контролю 2-го уровня квалификации, удостоверение №0009-10-2427, дата выдачи 03.03.2011г.



А.Н. Сенников
(подпись)

ООО «Норд-Экспертиза»
ВЕДОМОСТЬ
дефектов, выявленных в процессе обследования

г. Сыктывкар «10» августа 2012 г.

Наименование объекта	горизонтальный стальной резервуар РГС-75 (зав. № отсутствует, Поз. № 6).
Место нахождения (установки, базирования)	ДЭС «Окунево», с. Окунев Нос, Усть-Цилемский район, Республика Коми.
Схема контроля с выявленными дефектами	Приложение 10

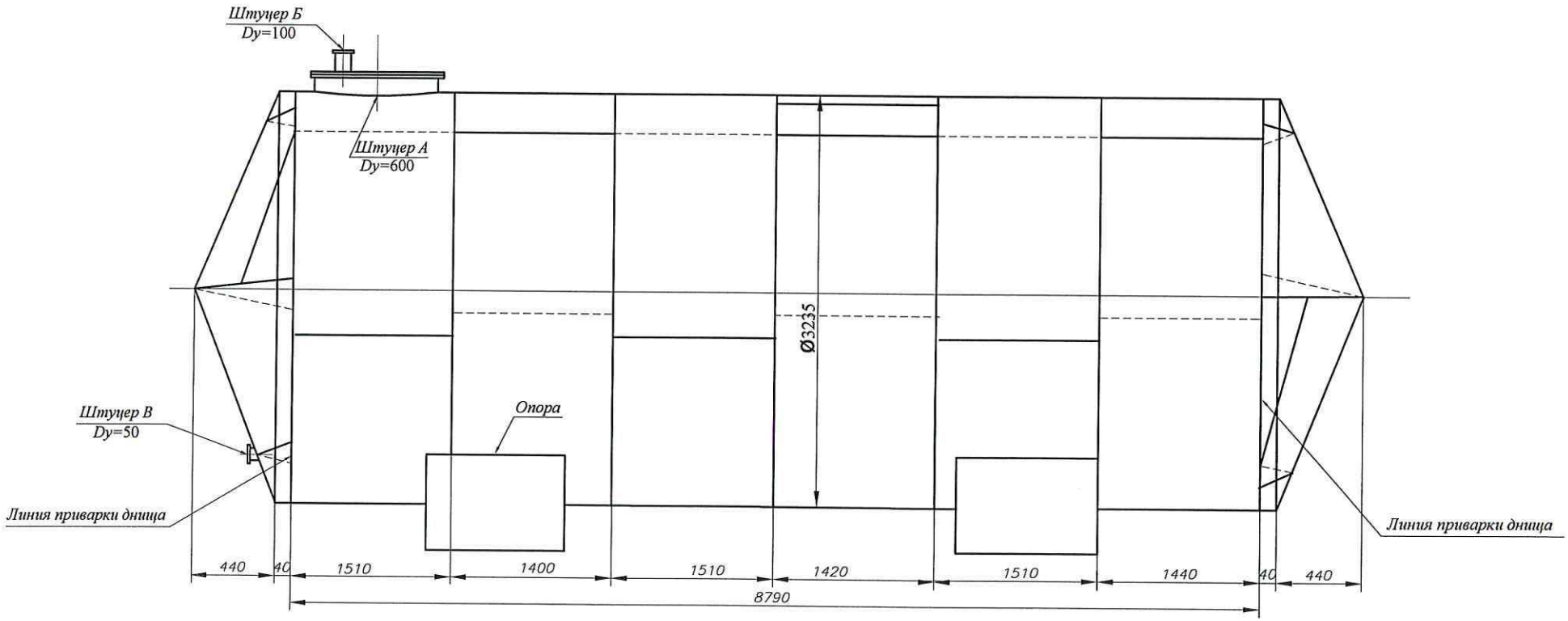
№№ п/п	Описание дефекта	Место нахождения	Способ устранения
1	2	3	4
1.	Основной металл:		
1.1.	Основной металл Обечайки Б имеет вмятину глубиной 20 мм, высотой 900 мм и длиной 450 мм	Обечайка Б	Контролировать при проведении очередных обследований изменение размеров вмятин и подвергать контролю физическими методами неразрушающего контроля на деформированных участках
1.2.	Основной металл Обечайки Д имеет вмятину глубиной 20 мм, высотой 500 мм и длиной 900 мм	Обечайка Д	
1.3.	Наружная поверхность корпуса резервуара местами не имеет защитного лакокрасочного покрытия (несоответствие п.1.3.4 ПТЭР и ИР)	Обечайка, Днища	Восстановить защитное лакокрасочное покрытие
2.	Опорные элементы		
2.1.	Бетонные опорные элементы имеют трещины	Опорные элементы	Провести восстановительный ремонт или усиление металлическими обоймами
2.2.	Между опорами и стенкой резервуара отсутствуют подкладные листы	Опорные элементы	Оснастить подкладными листами в соответствии с требованиями ОСТ 26-2091-93
3.	Оборудование:		
3.1.	Отсутствует замерной патрубок (несоответствие п.2.6.7 ПБ 09-560-03, п.п. 4.7.3, 4.7.13 ПБ 09-540-03)	Резервуар	Оснастить резервуар замерным патрубком

№№ п/п	Описание дефекта	Место нахождения	Способ устранения
1	2	3	4
3.2.	Отсутствует приёмный патрубок (несоответствие п.2.6.7 ПБ 09-560-03, п.п. 4.7.3, 4.7.13 ПБ 09-540-03)	Резервуар	Оснастить резервуар приемным патрубком

Начальник лаборатории НК _____ А.Н. Сенников
(подпись)

Приложение № 9

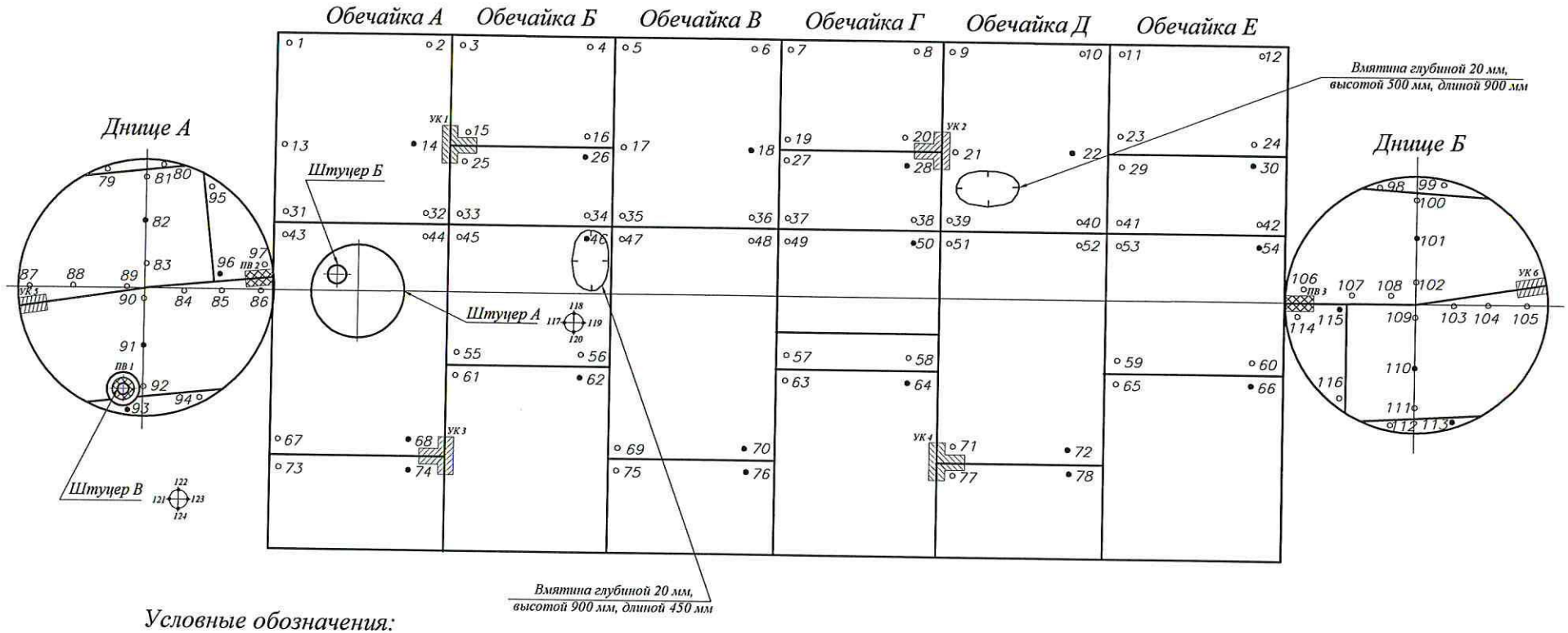
Общий вид



Изм.	Лист	Ф.И.О.	Подпись	Дата	РГС-75 №6 ДЭС "Окунёво" ООО "Республиканская Генерирующая Компания"	Лист 1	Листов 1
Разраб.		Плашков		30.08.12		ООО "Норд- Экспертиза"	
Проверил		Сенников		30.08.12			

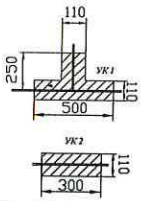
Приложение № 10

Эскиз развертки резервуара по результатам визуального и измерительного контроля с указанием точек измерения толщины, твёрдости, зон контроля методами ультразвуковой и цветной дефектоскопии.

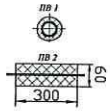


Условные обозначения:

- ○ 1 — Участок измерения толщины
- ● 1 — Участок измерения толщины и твёрдости



Участки сварных швов, проконтролированных методом ультрозвуковой дефектоскопии



Зоны контроля качества поверхности методом цветной дефектоскопии



Сечение штуцера с указанием участков измерения толщины

Изм.	Лист	Ф.И.О.	Подпись	Дата	РГС-75 №6 ДЭС "Окунёво" ООО "Республиканская Генерирующая Компания"	Лист 1	Листов 1
Разраб.		Плашков		30.08.12		ООО "Норд- Экспертиза"	
Проверил		Сенников		30.08.12			

Приложение 11

Перечень средств измерений

№ п/п	Наименование	Тип	Зав. №	Дата следующей поверки
1.	Лупа измерительная	ЛИ-4	485	30.05.2013 г.
2.	Лупа просмотровая с подсветкой	2,6-и кратная	-	не ограничено
3.	Штангенциркуль	ШЦ-1-125-0,1 по ГОСТ 166-89	20100310109	9.02.2013 г.
4.	Рулетка	-	485	9.02.2013 г.
5.	Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-75	485	9.02.2013 г.
6.	Шаблон Красовского	Шаблон S	-	-
7.	Универсальный шаблон сварщика	УШС по ТУ 1021.338-83	485	9.02.2013 г.
8.	Люкс метр	«ТКА-Люкс»	334239	29.03.2013 г.
9	Твердомер малогабаритный	ТКМ-459	11045	30.05.2013 г.
10.	Дефектоскоп Преобразователь	А 1212 S5096 (П 121)	102572 1030969	29.02.2013 г. 29.02.2013 г.
11.	Толщиномер	А-1209	2092169	30.05.2013 г.
	Преобразователь	D1771 4.0A0D12CL	1091049	30.05.2013 г.
12.	Дефектоскопический набор для цветной дефектоскопии фирмы «Sherwin»	DOBL-CHEK	DP-51	12.2014г.
			DR-60	09.2013г.
			D-100	02.2014г.

Начальник лаборатории НК _____ А.Н. Сенников
(подпись)

Приложение 12

Лицензия на право проведения экспертизы промышленной безопасности

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

№ ДЭ-00-011656 (НХ) от 11 июня 2010 г.

На осуществление деятельности

Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности
(конкретный вид лицензируемой деятельности)

[проведение экспертизы проектной документации на разработку, строительство, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте; проведение экспертизы зданий и сооружений на опасном производственном объекте; проведение экспертизы иных документов, связанных с эксплуатацией опасных производственных объектов]

Настоящая лицензия предоставлена юридическому лицу

Общество с ограниченной ответственностью "Норд-Экспертиза"
(полное наименование юридического лица с указанием организационно-правовой формы)

ООО "Норд-Экспертиза"
(сокращенное наименование юридического лица)

(фирменное наименование юридического лица)

Основной государственный регистрационный номер записи о государственной регистрации юридического лица 1091121000684

Серия А В №307535

(оборотная сторона)

Идентификационный номер налогоплательщика 1121018766

Место нахождения

Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. Мира, д. 2/1, ком. 16
(адрес места нахождения юридического лица)

Места осуществления лицензируемого вида деятельности
[Российская Федерация]

Настоящая лицензия предоставлена на срок до 11 июня 2015 г.
на основании решения лицензирующего органа от 11 июня 2010 г.
№ приказа 242-лп

Руководитель Н.Г. Кутьин
(должность уполномоченного лица) (подпись) (Ф.И.О. уполномоченного лица)

М.П.

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

СЭПБ
СНК
СИСТЕМА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

58А250305

(регистрационный номер)

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
ЗАО НПО «Техкранэнерго»
(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия № 11558(172) от 26.07.2010 г.)

(наименование Независимого органа по аттестации лабораторий неразрушающего контроля, аттестовавшего лабораторию)

УДОСТОВЕРЯЕТ:

Лаборатория неразрушающего контроля

(наименование лаборатории)

Общество с ограниченной ответственностью «Норд-Экспертиза» (ООО «Норд-Экспертиза»)

(наименование организации, в состав которого входит лаборатория)

167018, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. Мира, д. 2/1, оф. 16

(адрес организации (лаборатории))

УДОВЛЕТВОРЯЕТ

требованиям Системы неразрушающего контроля Ростехнадзора

Область аттестации и условие действия Свидетельства определены в приложении к настоящему Свидетельству

Дата регистрации «01» октября 2010 года

Свидетельство действительно до «01» октября 2013 года

Без приложения недействительно
(приложение на 2-х листах)

Руководитель
Независимого органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля М.П. /Р.А. Худошин/

№ 11558-(1)- 194

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля

ЗАО НПО «Техкранэнерго»

(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия № 11558(172) от 26.07.2010 г.)

(наименование Независимого органа по аттестации лабораторий неразрушающего контроля, аттестовавшего лабораторию)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ 58А250305 от 01 октября 2010 г.

(регистрационный номер, дата регистрации)

Лаборатория неразрушающего контроля

(наименование лаборатории)

Общество с ограниченной ответственностью «Норд-Экспертиза» (ООО «Норд-Экспертиза»)

(наименование организации, в состав которого входит лаборатория)

167018, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. Мира, д. 2/1, оф. 16

(адрес организации (лаборатории))

На 2-х листах **Лист 1**

ОБЛАСТЬ АТТЕСТАЦИИ:

1. Наименование оборудования (объектов):

1.1. 1. Объекты котлонадзора:
1.1.1. 1.1. Паровые и водогрейные котлы.
1.1.2. 1.2. Электрические котлы.
1.1.3. 1.3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.
1.1.4. 1.4. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115 °С.
1.2. 2. Системы газоснабжения (газораспределения).
1.3. 3. Подъемные сооружения:
1.3.1. 3.1. Грузоподъемные краны.
1.3.2. 3.2. Подъемники (вышки).
1.3.3. 3.6. Лифты.
1.3.4. 3.7. Краны-трубоукладчики.
1.3.5. 3.8. Краны-манипуляторы.
1.4. 6. Оборудование нефтяной и газовой промышленности.
1.5. 8. Оборудование взрывопожароопасных и химически опасных производств.

Дата очередной проверки – II квартал 2012 г.

Руководитель
Независимого органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля М.П. _____ /Р.А. Худошин/

№ 11558-(2)- 333

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
ЗАО НПО «Техкранэнерго»
(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия № 11558(172) от 26.07.2010 г.)

(наименование Независимого органа по аттестации лабораторий неразрушающего контроля, аттестовавшего лабораторию)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ 58А250305 от 01 октября 2010 г.

(регистрационный номер, дата регистрации)

Лаборатория неразрушающего контроля

(наименование лаборатории)

Общество с ограниченной ответственностью «Норд-Экспертиза» (ООО «Норд-Экспертиза»)

(наименование организации, в состав которого входит лаборатория)

167018, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. Мира, д. 2/1, оф. 16

(адрес организации (лаборатории))

На 2-х листах **Лист 2**

ОБЛАСТЬ АТТЕСТАЦИИ:

2. Виды (методы) неразрушающего контроля и диагностики:

2.1. 2. Ультразвуковой:
2.1.1. 2.1. Ультразвуковая дефектоскопия;
2.1.2. 2.2. Ультразвуковая толщинометрия.
2.2. 6. Проникающими веществами:
2.2.1. 6.1. Капиллярный.
2.3. 11. Визуальный и измерительный контроль[1].

[1] – кроме подъемных сооружений.

3. Виды деятельности:

Проведение контроля оборудования и материалов неразрушающими методами при **изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции и техническом диагностировании** вышеперечисленных объектов.

УСЛОВИЕ ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА:

Свидетельство действительно в течение установленного срока при условии подтверждения результатами проверок соответствия лаборатории требованиям Правил аттестации и основных требований к лабораториям неразрушающего контроля.

Дата очередной проверки – II квартал 2012 г.

Руководитель
Независимого органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля М. П. _____ /Р.А. Худошин/

№ 11558-(2)- 334

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

ОАО «НИКИМТ-Атомстрой»

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

НИКИМТ

Свидетельство об аккредитации № НОАП-0009 от 20.05.09 до 20.05.14

Экзаменационный центр № 10 ООО «ЭКСПЕРТ НК»

КВАЛИФИКАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0009-10-2427



Фамилия: СЕННИКОВ
Имя: АЛЕКСАНДР
Отчество: НИКОЛАЕВИЧ
Год рождения: 1973

М.П.

Подпись владельца

Руководитель Независимого органа

КВАЛИФИКАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0009-10-2427

Уровень квалификации, метод контроля, наименование (индекс) объектов контроля в соответствии с ПБ-03-440-02.

Настоящее удостоверение действительно только при наличии удостоверения о проверке знаний правил безопасности.

Вид контроля	ВИК		ПВК		ПВТ		МК		УК	
Уровень	мес	год	мес	год	мес	год	мес	год	мес	год
1										
Оборудование										
2	03	2014	03	2014	03	2014			03	2014
Оборудование	1; 2; 3; 6; 8; 11		1; 2; 3; 6; 8		1; 2; 3; 6; 8				1; 2; 3; 6; 8; 11	
3										
Оборудование										

М.П.

127410, Россия, г. Москва, Алтуфьевское ш., 43
тел. +7 (495) 487-0535

Руководитель Независимого органа

Дата выдачи: 03.03.11

Научно - учебный центр «Качество»

Орган по сертификации персонала в области Неразрушающего контроля и диагностики

«СпектрКачество»

Независимый орган по аттестации персонала НК
Свидетельство об аккредитации № НОАП-0034
до 15.10.2013 г.



Квалификационное удостоверение № 34- 12084 -2011

Фамилия ПЛАШКОВ
Имя ПАВЕЛ
Отчество НИКОЛАЕВИЧ

Год рождения 1981

М. П.

подпись владельца

С. Е. ПИЧУГИН
подпись руководителя НОАП

Квалификационное удостоверение № 34- 12084 -2011

Уровень квалификации, вид (метод) контроля, наименование (индекс) объектов контроля в соответствии с ПБ 03-440-02, срок действия.
Настоящее удостоверение действительно только при наличии удостоверения о проверке знаний Правил безопасности.

Вид контроля	ВИК		УК		ПВК		АЭ		РК	
Уровень	мес.	год	мес.	год	мес.	год	мес.	год	мес.	год
1			04	2014						
Оборудование			8.1, 8.2, 8.4, 8.12							
2	04	2014								
Оборудование	8.1, 8.2, 8.4, 8.12									
3										
Оборудование										

Руководитель НОАП

27.04.2011

Адрес: 119048, г. Москва, ул. Усачева, 35 стр 1. Тел. (495) 744-70-51, 233-79-30

Протокола проверки знаний требований промышленной безопасности

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0009-10-2427

о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора

Выдано: **СЕННИКОВУ АЛЕКСАНДРУ НИКОЛАЕВИЧУ**

Должность: **Начальник лаборатории неразрушающего контроля**

Место работы: **ООО "Норд-Экспертиза"**

в том, что он(а) прошел(а) проверку знаний: **ПБ 03-517-02**

(1): ПБ 10-574-03, ПБ 10-575-03, ПБ 03-576-03, ПБ 10-573-03; (2): ПБ 12-527-03, ПБ 12-529-03, ПБ 12-609-03, РД 12-411-01, СНиП 42-01-2002, ГОСТ Р 50630-95, СП 42-102-2004, СП 42-103-2003, СТО Газпром 2-2.4-083-2006, СП 42-101-2003; (3): ПБ 10-382-00, ПБ 10-611-03, ПБ 10-559-03, ПБ 10-77-94 (с изм. №1), ПБ 10-558-03, ПБ 10-157-97 (с изм. №1), ПБ 10-257-98, ПБ 10-403-01; (6): ПБ 08-624-03, ПБ 08-342-00, ПБ 03-605-03; (8): ПБ 09-540-03, ПБ 09-563-03, ПБ 09-560-03, ПБ 11-544-03, ПБ 09 595-03, ПБ 03-582-03, ПБ 03-581-03, ПБ 03-584-03, ПБ 03-585-03, ПБ 09-564-03, ПБ 09-579-03, ПБ 09-566-03, ПБ 09-592-03; (11): СНиП 3.03.01-87, СНиП 2.09.03-85, РД 22-01-97, РД 03-420-01, СНиП 52-01-2003, СНиП II-22-81, СНиП 31-03-2001, РД 34.15.132-96, ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98

в комиссии: **НОАП "АЦ "НИКИМТ", ЭЦ № 10 ООО "ЭКСПЕРТ НК"**

допущен в качестве: **специалиста II уровня**

по: **неразрушающим методам контроля** п.п. **1; 2; 3; 6; 8; 11**

Основание: протокол № **14-11; 15-11** от **03.03.2011г.**

Председатель аттестационной комиссии: **Плаксин А.А.**

М.П.

подпись

УДОСТОВЕРЕНИЕ №

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

КОТЛОНАДЗОР

В.В. Чернышев

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0009-10-2427

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

НАДЗОР ЗА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМИ И КОКСОХИМИЧЕСКИМИ ПРОИЗВОДСТВАМИ И ОБЪЕКТАМИ

В.Ф. Матрохин

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0009-10-2427

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

НАДЗОР ЗА ВЗРЫВООПАСНЫМИ И ХИМИЧЕСКИ ОПАСНЫМИ ПРОИЗВОДСТВАМИ И ОБЪЕКТАМИ

Г.М. Селезнёв

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 34-12084 -2011

о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора

Специалист **ПЛАШКОВ ПАВЕЛ НИКОЛАЕВИЧ**

Должность **Дефектоскопист**

Место работы **ООО "ЛУКОЙЛ - Северо-Западнефтепродукт"**

в том, что он прошел проверку знаний

ПБ 03-576-03; ПБ 09-563-03; ПБ 03-605-03; ПБ 09-540-03; РД 09-250-98; ПБ 03-585-03

в комиссии ***ООО Научно-учебный центр «Качество»***

и допущен в качестве **специалиста НК 1, II уровня**

п.п. 8.1, 8.2, 8.4, 8.12 ПБ 03-440-02

Основание: протокол № **489** от **20.04.2011**

Руководитель НОАП С.Е. ПИЧУГИН

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 34-12084-2011

Представители Ростехнадзора

НАДЗОР ЗА ВЗРЫВОПОЖАРООПАСНЫМИ И ХИМИЧЕСКИ ОПАСНЫМИ ПРОИЗВОДСТВАМИ

А.И.ПЕРЕЛЫГИН